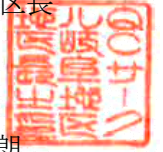


2018年4月吉日

企業・団体代表者 様
小集団活動推進者 様

QCサークル東海支部岐阜地区地区長
岐阜車体工業株式会社
品質保証担当
常務役員 福田 郁朗



QCサークル岐阜地区飛騨高山ブロック長
株式会社打江精機
代表取締役社長 打江 信夫



第6026回 QCサークル大会

小集団改善活動 飛騨高山大会のご案内

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より、QCサークル東海支部岐阜地区の活動につきましては、格別のご支援とご理解を賜り、厚く御礼申し上げます。

さてこの度、QCサークル岐阜地区飛騨高山ブロックでは2018年6月29日(金)に高山市民文化会館におきまして、『いつもイキイキ いつもワクワク 全員参加のQCサークル』をスローガンに標記の大会を開催する運びとなりました。

本大会では、改善事例の中から、小集団活動(QCサークル等)の実体験を学ぶ場として、経営者の方から管理監督者・小集団活動の推進者・リーダー・メンバーの方々にまで広くお薦めしたい内容となっております。

また、高山市様のご後援により、最も優秀な発表事例に対しまして「高山市長賞」が授与される発表大会でもあります。

つきましては、本大会の主旨をご理解の上、多数のご参加を賜りますようご案内申し上げます。

敬具

【お問い合わせ先】

小集団改善活動 飛騨高山大会 事務局
株式会社 打江精機

製造部 三反田 隆志(サンタンダ タカシ)

TEL : 0577-32-0035

FAX : 0577-32-7811

E-mail : t-santanda@utsue.co.jp



小集団改善活動 飛騨高山大会のご案内

大会テーマ

『いつもイキイキ いつもワクワク 全員参加のQCサークル』

〈主催〉QCサークル東海支部岐阜地区 〈後援〉高山市・岐阜県商工会議所連合会・高山商工会議所

日 時：2018年6月29日(金) 10:40～15:55
 場 所：高山市民文化会館 3-11講堂(高山市昭和町1-188-1 TEL0577-33-8333)
 発表件数：改善事例 6件、招待事例 1件
 参加募集定員：80名(※発表予定件数、定員になり次第締め切らせていただきます)
 参加費：5,000円(資料・昼食代含む)

参加のおすすめ

- ※ 製造・事務・販売・サービスなど、様々な企業の改善事例を自社の活動に活かすことができます
- ※ 改善事例をベンチマーキングし、自社のレベル向上に役立てることができます
- ※ 今後のQCサークル活動に役立つ有意義な講演がご聴講いただけます
- ※ 招待事例は、2018年度第11回事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門全日本選抜QCサークル大会に出場されるサークルに発表をしていただきます。
- ※ 優秀な発表事例に対して『**高山市長賞**』が授与されます。

プログラム

| 時間 | 内容 |
|-------------|------------------------------|
| 10:25~10:40 | 15分 参加者受付 |
| 10:40~11:00 | 20分 開会挨拶・プログラム説明 |
| 11:00~12:00 | 60分 改善事例発表(3件) |
| 12:00~12:45 | 45分 昼食・休憩 |
| 12:45~13:25 | 40分 改善事例発表(2件) |
| 13:25~13:35 | 10分 休憩 |
| 13:35~14:15 | 40分 改善事例発表(1件) 招待事例発表(1件) |
| 14:15~14:30 | 15分 休憩 |
| 14:30~15:30 | 60分 講演 |
| 15:30~15:50 | 20分 総評・表彰式 |
| 15:50~15:55 | 5分 開会挨拶 |

◎体験事例発表申込状況によりプログラムの内容に変更が生じる場合がございます。

特別講演

■テーマ

今のQCサークル活動でみなさんは満足していますか！

■講師

元)日本特殊陶業株式会社
品質保証部 次長

QCサークル東海支部 副世話人

亀井 真吾 氏

【現在】

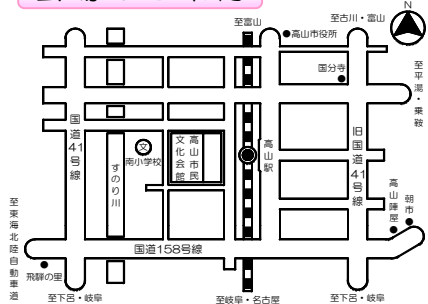
- ・QCサークル本部認定指導員
- ・QCサークル上級指導士
- ・QCサークル東海支部 副世話人
長年、QCサークル活動に関わった経験からこの活動の大切さの普及につとめている

【信条としていること】

何でも関心を持ちコツコツとやれば何か見えてくる



会場のご案内



※JRご利用の場合、高山駅 白山口(西口)より徒歩 数分

招待事例発表

第11回事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門
全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動) 出場サークル
【サークル紹介】

会社名：トヨタ紡織株式会社 大口岐阜工場
サークル名：チーム哲
テーマ：思いやりの心で安全と快適な職場づくり
～メンバーの心に響く熱き活動～
担当業務内容：安全衛生、環境整備の工場事務局及び工場の人事、総務、経理等

工務室Xバーで構成されており、工場の安全、環境の事務局や人事、経理等の多岐に渡る業務を担当しており、QCのテーマ選定時にはいつも苦勞しています。仕事から、Xバーや工場従業員の働きやすい職場づくりを目標に日々活動しております。

発表テーマ紹介

※発表順ではありません

(敬称略)

《改善事例》

| No. | 会社(団体)名 | サークル名 | テーマ名 |
|-----|----------------|----------|--|
| 1 | KYB金山(株) | トラマン+03 | ボデー運搬時間の短縮 ～組立欠品ゼロを目指して～ |
| 2 | (株)エイコク | POWER-Me | PBA30F SS101 傾きの低減 |
| 3 | 佐橋工業(株) | ラバーボーイズ | 移管品工程改善 “こんな移管はイカン” |
| 4 | (株)神岡セラミック | B班 | 設備備品の整理整頓 |
| 5 | (株)日特スパークテック東濃 | 侍 | 挿入トラブル撲滅 ～永遠のテーマに取り組むチームワーク向上を目指して～ |
| 6 | (株)打江精機 | アイアンマン | ピストン加工不良低減活動 |

聴講参加申込要領

1. お申込み方法

- ◇同封の「聴講参加申込書」に必要事項をご記入の上、大会事務局までお送りください。(郵送、FAX、E-mail いずれの方法でも結構です)
- ◇参加費は、参加申込書のご発送と同時に、下記の口座までお振込みください。

- 金融機関：高山信用金庫 新宮支店(店番014)
- 普通預金口座：No.0087130
- 口座名：QCサークル飛騨高山大会 事務局 三反田 隆志

※現金での送金をご遠慮ください。
※誠に恐れ入りますが、振込み手数料は参加費とは別に貴社(貴団体)にてご負担ください。

- ◇参加券は、後日お送りします。
- ◇お申込み以降のご辞退につきましては、参加費をご返却いたしかねます。是非、代理の方のご参加をお願いします。

2. 聴講参加申込締切日

◇2018年6月15日(金)

お知らせ

- ◇この「パンフレット」と、同封の「発表応募/参加申込用紙」につきましては、電子データでもご提供いたしております。「QCサークル岐阜地区」のホームページからダウンロードできます。
(<https://www.juse.jp/qcc/tokai/gifu/index.html>)

お世話している会社(岐阜地区幹事・賛助会社)

- ・イビデン(株)・イビデン物産(株)・(株)打江精機・(株)オーツカ・オンダ国際特許事務所
- ・(株)甲山製作所・カルビー(株)中日本事業本部 各務原工場・岐阜車体工業(株)
- ・KYB(株)・KYB金山(株)・コベルコ建機(株)大垣事業所・神鋼造機(株)
- ・(株)関ヶ原製作所・太平洋工業(株)・(株)TYK・(株)テクマ・ナブテスコ(株)岐阜工場
- ・(株)日特スパークテック東濃・長谷虎紡績(株)・(株)丸順・三菱電機(株)中津川製作所
- ・名北工業(株)・メイラ(株)・ヤマザキマザックマニュファクチャリング(株)

大会事務局

株式会社 打江精機(カワセ件)
製造部
三反田 隆志(サツタガ 坊)
〒506-0057 高山市匠ヶ丘町239-1
TEL: 0577-32-0035
FAX: 0577-32-7811
E-mail: t-santanda@utsue.co.jp