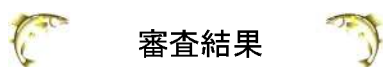


第5634回QCサークル大会
 第8回岐阜地区小集団改善活動若鮎大会
 ～大会テーマ～「その気 やる気 本気 みんなが主役のQCサークル！」

と き :平成26年10月10日(金)
 と ころ :羽島市文化センター
 主 催 :QCサークル東海支部岐阜地区
 後 援 :岐阜県・岐阜県商工会議所連合会



審査結果

◆第1会場【みのぎくホール】

No.	発表テーマ	会社名	サークル名	賞
			発表者名	
101	誰もが出来る包装材発注で発送遅れをなくそう	明光化成工業㈱	ちえの和 小野 美千江	金賞
102	進行業務の主担当制を多能工化させる！	日特スパークテック東濃㈱	銀座いちご 種村 美穂	優良賞
103	調査・解析チームにおける調査回答遅延件数の半減	名北工業㈱	IEモード 小松 愛実	優良賞
104	保管要領の改革 ～高層保管棚の使用率70%未満を目指して～	航空自衛隊 第2補給処	チームK 改 村主大輔、七戸真	優良賞
105	審査請求とアクション対応の作業時間短縮	オンダ国際 特許事務所	アップダウンゲームズ with Mr. M 加納 三貴	優良賞
106	現金精算書類を書きやすくしよう	㈱オーツカ 本社工場	伊吹組 佐々木 佐津紀	銅賞
107	新商品受入れの流れ作り	㈱アイコットリョーフ	ADVANCE 清水 つかさ	優良賞
108	自動車用電子機器の解析業務多能工化推進(解析時間の短縮)～一人ひとりのレベルアップで達成感を共有しよう！～	富士通テンマニユファク チュアリング㈱	解析しましょ！ 堀部貴裕、松本裕樹	銀賞
109	自動改札機の券詰まりを減少させよう	東海旅客鉄道㈱ 大垣駅	まごころ 梶谷 佑介	県知事賞
110	ピッキング作業改善	㈱関ヶ原製作所	やっど組立できたんです！！ 横山 周平	優良賞

◆第2会場【401大会議室】

No.	発表テーマ	会社名	サークル名	賞
			発表者名	
201	安全な職場作り～工程内危険箇所の撲滅！	トヨタ紡織㈱ 岐阜工場	成形32組 脇田 潤也	優良賞
202	コンロッド班内の落ちこぼれ削減	メイラ㈱ 輻機事業部	タンタン 水野 由章	優良賞
203	ASラインの生産性向上	㈱メニコン 関工場	ブルズ 中山尚人、荻啓祐	銅賞
204	複合切削機エリアの油飛散対策	太平洋工業㈱ 養老工場	高精度 鮎川 俊介	優良賞
205	PS工程内不良低減	協和電機化学㈱ 土岐工場	チャレンジ1年生 武山 智也	優良賞
206	ワイパーリング穴あけ工程引込みによる生産性改善活動	KYB㈱ 岐阜東工場	ホワイトシール 加藤 悠	県知事賞
207	モジュール生産工程における異物混入不良の低減	三菱電機(株) 中津川製作所	PVLんちゃん 鷹見 伸之	銀賞
208	修正工程も定時で帰ろう！ ～フードアウター凸不良低減～	岐阜車体工業㈱	arata 土田義朗、田口新	金賞
209	見えないロスに挑戦！！ ～職場ロスO活動～	明和工業㈱	チャンパー 佐橋 里佳	優良賞
210	シリンダヘッドK2ABライン 異品混入防止	KYB㈱ 岐阜南工場	火星 工藤 哲也	優良賞



会場風景



【開会挨拶】鈴木地区長



【体験談発表】



【講演】
QCサークル東海支部顧問
QCサークル本部幹事
元(株)デンソー 阿部 保氏
「やらされる活動」から
「みんなでやる活動」に変えよう！



【表彰状授与式】



【質疑】



【閉会挨拶】田辺副地区長



【記念写真】

参加総人数：283名
たくさんの方にご参加頂き誠にありがとうございました。