

# 2021年度 第314回青森岩手地区「リーダー研修会」



日時 2021年11月12日(金) 8:00~17:00

場所 岩手県 北上市文化交流センター  
(さくらホール 小ホール・1.2会議室)

## 1. 研修参加企業

NO	参加企業名	区分	区分		参加者数
			初級 コース	中級 コース	
1	高周波鑄造 株式会社	賛助会員	1	5	6
2	株式会社 岩手村田製作所	幹事会社	2	2	4
3	トヨタ自動車東日本 株式会社	幹事会社		5	5
4	ケミコン東日本株式会社 岩手工場	賛助会員	3		3
5	富士電機津軽セミコンダクタ 株式会社	幹事会社		5	5
6	株式会社 デンソー岩手	幹事会社	9	1	10
7	株式会社 やまびこ 盛岡事業所	幹事会社	2	1	3
8	日立Astemoハイキャスト 株式会社	賛助会員	1		1
9	株式会社 ワイ・デー・ケー 東北工場	一般	2		2
10	シオノギファーマ株式会社 金ヶ崎工場	賛助会員	5	1	6

受講者：初級(25名)/中級(20名)  
計：45名

## 2. 大会スタッフ

NO	企業 個人・団体	氏名 (敬称略)
1	(株)やまびこ盛岡事業所	藤村 勝幸
2	"	大山 芳弘
3	(株)デンソー岩手	高橋 玲子
4	(株)岩手村田製作所	小林 実
5	"	野里 恵美
6	富士電機津軽セミコンダクタ(株)	木立 勝
7	"	楠美 晴也
8	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	前川 芳樹
9	"	芳賀 明
10	"	志賀 弘基
11	"	土田 きよみ
12	サポート幹事 (株)元NECネットワークシステム(株)一関工場	今野 六郎
13	サポート幹事 (株)パルテック(株)岩手事業所	中村 寛

スタッフ：13名 (総員：58名)

講師

講師

### 3. 研修概要 【初級/中級コース】

【初級プログラム】 会場：小ホール

10:00～12:00	120	<p>「初めてでもわかる問題解決の手順」          講師：中村 寛 (QCサークル本部認定講師)          * 講義内容          問題解決の手順          1、QCサークルとは          2、問題とはなにか          3、問題解決の手順 (問題解決型QCストーリー)          4、問題解決で活用される主な手法</p>
12:00～12:50	50	昼食・休憩 (小ホール前で弁当配布)
12:50～13:00	10	* 演習の説明
13:00～16:00	180	<p>【個人演習】          演習テーマ：「QC手法を活用したデータの特徴・傾向のまとめ」          演習①、データの層別演習          ・データをグラフ化し、その見解をまとめる          (演習手法＝折れ線グラフ、棒グラフ、パレート図)          * 代表事例選出 ⇒ 解説          演習②、要因と結果の因果関係まとめの演習          ・特性要因図を作成し、要因と結果の因果関係をまとめる          (演習手法＝なぜなぜシート・特性要因図)          * 代表事例選出 ⇒ 解説</p>



講義中：中村講師



個人 演習

【中級プログラム】 会場：1.2会議室

10:00～12:00	120	<p>「実践に向けたリーダーの役割と改善活動の着眼点」          講師：今野 六郎 (QCサークル本部認定講師)          * 講義内容          1、リーダーとしての心得          2、期待されるリーダー像          3、リーダーの基本姿勢          4、リーダーの役割          5、改善活動の狙いと改善の手順</p>
12:00～12:50	50	昼食・休憩 (小ホール前で弁当配布)
12:50～13:10	20	* 個人演習 & GD説明とグループ編成
13:10～16:00	170	<p>【個人演習 &amp; GD・・・】          個人演習 &amp; GDとしてのまとめ方・・・          * 演習内容と実施手順の説明          「問題解決型」又は、「課題達成型」を演習課題として取り上げ演習に取り組む          検討事項：①基本ステップ、②リーダーの役割、③基本的検討項目、④狙い、⑤その根拠、⑥活用に想定されるべきQC手法          ⇒「各ステップ毎演習の取り纏めシート」</p>



講義中：今野講師

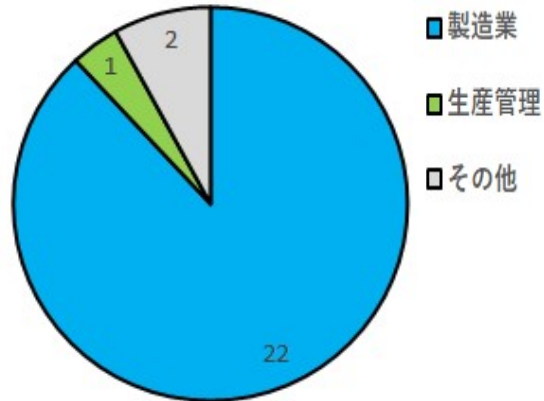


GD 演習

## 4. 研修参加者アンケートまとめ (回収率：100% 25名回答)

### 【初級コース】

設問1：あなたの業種は



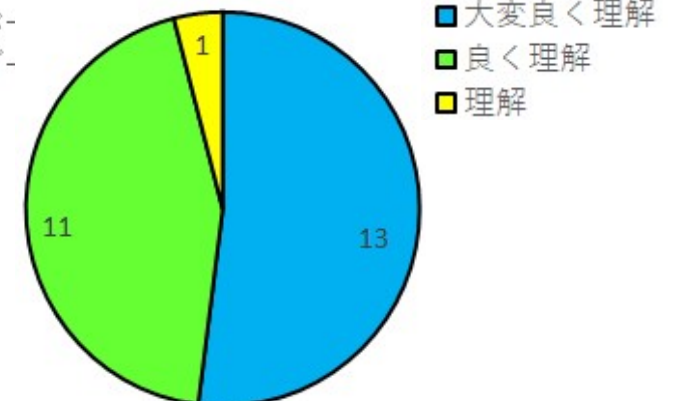
製造業：88%

設問2：あなたのお立場は



S/メンバー・リーダー：84%

設問3：講義について



良く理解できた：96%

設問4：個人演習について



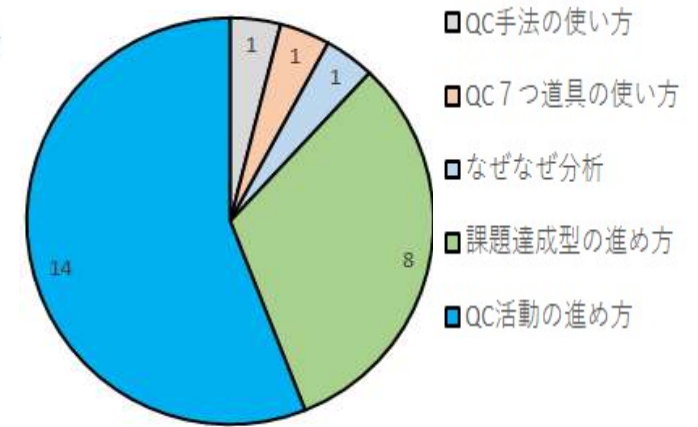
良く理解できた：96%

設問5：研修は参考になりましたか



とても参考に：96%

設問6：今後受講したい研修



課題達成型の進め方：32%  
QC活動の実践的な進め方：56%

## 4. 研修参加者アンケートまとめ (回収率：100% 20名回答)

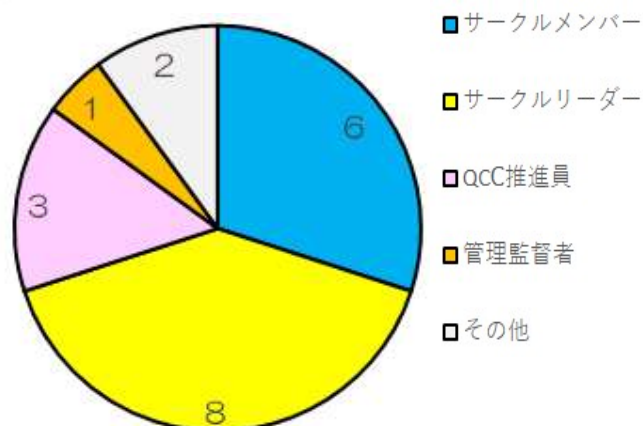
### 【中級コース】

設問1：あなたの業種は



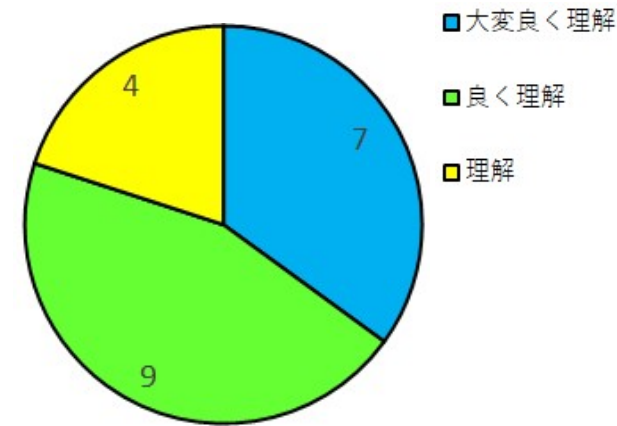
製造業：90%

設問2：あなたのお立場は



リーダー・推進員・管理監督者：85%

設問3：講義について



良く理解できた：80%

設問4：GD演習について



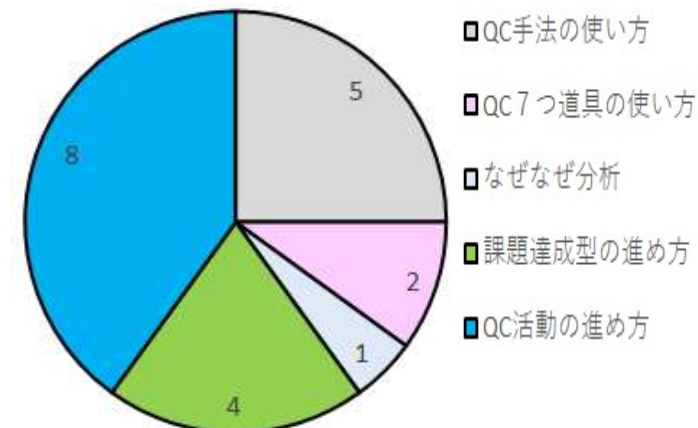
良く理解できた：70%  
やや理解：10%

設問5：研修は参考になりましたか



とても参考に：85%

設問6：今後受講したい研修



QC手法の使い方：25%  
QC活動の実践的な進め方：40%

## \* 受講者：自由意見/感想

### 【初級コース】

- QCサークル活動とは、改めて理解することが出来た（複数意見有り）
- 問題解決の手段としてQC活動がとても有効であることを理解できた
- 手法の使い方やなぜこの手法を使うのか？理解することができた（複数意見有り）
- 個人演習を通して、パレート図の作成と使い方を理解できた（多数意見有り）
- 研修で学んだことを職場へ戻り実践して行きます（複数意見有り）
- とても判り易く聴きやすかった（多数意見有り）
- QCの目的(入口の所)やテーマ選定の所をもう少し時間を掛け説明してほしい

### 【中級コース】

- リーダーとして今後進める上で参考になりました
- リーダーとして自覚を持つための良い機会になりました
- QCストーリーについて改めて考える良い機会になりました（複数意見有り）
- QCをきちんと教えてもらった事が無かったので良かった（複数意見有り）
- コミュニケーションの重要性を再認識
- 他社の皆さんと色々な話が出来交流を図ることが出来良かった（多数意見有り）
- 研修で学んだ事を職場で実践して行きたい（複数意見有り）
- GDの中身が難しかった

## 【大会参考】

## 【初級コース】



## 【中級コース】

**\* 青森岩手地区「リーダー研修会」の総括 (開催事務局)**

- 1、 昨年は、コロナ感染拡大の影響で中止、今年も9月開催を11月へ延期し、従来の規模を縮小しての開催となりましたがました。
- 2、 研修へ参加いただいた皆様の感想も、講義内容、個人演習/GD演習共に概ね好評をいただき、理解して自職場へ戻り活かしてくれるものと感じています  
また、この様な研修会に今後も是非参加したいと多くの声を聴く事ができました