

2023年

10

12(木)

開会
閉会

10:00
17:00

第6487回

QCサーク九州支部 北部九州地区

K A I Z E N 活動発表大会

開催場所：AIMビル3F

「2023年QCサークル北部九州地区スローガン」

たゆまぬK A I Z E N !

変化に負けない現場力の強化!!

KAIZEN活動は企業の業績向上を目指す上で、なくてはならない大変重要な活動です。お客様満足度向上、品質向上、コストダウン、納期短縮、安全性向上、環境改善活動など、職場のあらゆる改善事例を発表します。小集団改善活動の推進と活性化を目指す幅広い階層の皆さんに有意義な大会となっております。多くの皆様のご参加をお待ちしております！

申込方法

QCサークル北部九州地区HPから参加申込書をダウンロードし、必要事項を記入の上、メールで申し込みください。

参加申込締切：2023年9月27日（水）

<https://www.juse.jp/qcc/kyushu/hokubu/>



～QCサークル北部九州地区HP～

参加費

5,000円 / 1人

今回は、会場聴講のみとなっています。

一般会員の、会場聴講者は、5,500円 / 1人とさせていただきます。

申込先

〒802-8601 北九州市小倉北区中島2-1

TOTO(株) 技術本部 生産技術推進部

製造革新推進グループ 石川 文弘

TEL : (093)951-2658

Mail : fumihito.ishikawa@jp.toto.com

発表企業

順不同

山九(株)八幡支店、日本製鉄(株)九州製鉄所、(株)デンソー九州、

トヨタ自動車九州(株) 日産自動車九州(株)、

日鉄テックスエンジ(株)八幡支店、ダイハツ九州(株)、彦島製錬(株)、

(株)プリチストン 北九州工場、TOTOアクアテクノ(株)、

豊田合成九州(株)、(株)九電工、日産車体九州(株)、

航空自衛隊 芦屋基地 第13飛行教育団、日立Astemo(株)九州サイト、

TOTOサニテクノ(株)、医療法人みなみ 粕屋南病院

特別企画

(すずめの学校)

すずめの学校は、サークルの改善事例について、具体的に適切なアドバイスを行うもので、北部九州地区好評の特別企画です。

(サークル) 緊急効率化宣言 (医療法人みなみ 粕屋南病院)

(テーマ名) 記録業務の効率化UP

(講師) 川島 英昭 幹事 (日産自動車九州(株))

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定の23サークルテーマ概要です。

サークル名 ブルボン	企業名 山九(株) 八幡支店	テーマ名 冷間圧延ライン溶接機更新の工期短縮
冷間圧延ライン溶接機更新において、QC手法を用い工夫改善を行った結果、過去に類を見ない工法を実現し、客先要望の工期内で無事工事完工ができた。サークル員の課題に対する取り組みにご注目下さい。		
サークル名 P・C・G	企業名 日本製鉄(株) 九州製鉄所	テーマ名 新たな密度測定方法確立に向けた挑戦
特殊仕様のため故障時は同仕様のものとしか取替えが出来ない密度計でしたが、密度とは何か原理原則を見直すことで身近にある測定機器を用い新たな密度測定装置を考案、実用化に成功した点。		
サークル名 グレーコート	企業名 (株)デンソー九州	テーマ名 DLC仕掛けキズ不良撲滅活動 ～僕の最強の武器はコミュニケーション～
日々の生産の中で、工程間において、不良が原因による心の壁が出来てしまった。そこでコミュニケーションを駆使し、部署一丸となり、問題解決に向けて取り組みました。そして、私たちDLCの「型」を築いていきました。		
サークル名 JB	企業名 トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 デジタル活用による業務効率化
仕事のやり方が変化している昨今、「新しいことを積極的に取り入れて競争力強化」を目標にデジタルを活用するため様々な規制がある中、モノづくりやQC手法をメンバーで相互啓発しながら協力して活動した事例です。		
サークル名 NEXT INNOVATION	企業名 トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 第2組立ライン ドカ停ゼロへの挑戦
生産に影響を与えるドカ停を未然に防止したい思いから過去10年分の停止内容を解析、発生リスクを洗い出し過去にない新たな事に挑戦し設備兆候管理を実現化させ未然防止や安全性向上、人材育成に繋がる活動です		
サークル名 たまい	企業名 トヨタ自動車九州(株)	テーマ名 FL（フローリーク）測定業務 エア漏れ修正工数の撲滅
業務での困り事である「FL業務での慢性的な修正作業」に対し、サークル内の若手メンバーを中心に改善に取り組んだ事例です。見どころは、難航した対策品材質選定を「実験計画法」を用いて解決したところです。		
サークル名 ホットウェーブ	企業名 日産自動車九州(株)	テーマ名 リヤサスペンション組立ライン ハブ・ローター面振れ装置 設備異常停止時間の撲滅
若手の内村を中心に面振れ装置の設備異常がどうすればゼロになるのかをサークル員はもちろん関係部署と知恵を出し合うことで問題を解決する事ができた。また、若手全員が担当する設備の知識が深まり成長できました。		
サークル名 ユニバーサル	企業名 日産自動車九州(株)	テーマ名 A車 フロントドア オープニング 凹不具合の撲滅
今回のQC活動は次世代のリーダー育成の為、ベテランの方々の方の力や知恵を極力借りずに若手達が各々の発想を出し合って取り組みました。標準作業通りに作業しても不具合が発生する難作業を若手達が改善しました。		
サークル名 改善奉行	企業名 日産自動車九州(株)	テーマ名 A車 スライドアインナーパネル運搬時変形の撲滅
物流責任による品質不具合を撲滅する為に、若手が奮闘し様々な角度から解析・検証を行い対策を実施し不具合を撲滅する事ができた事例です。活動を通じて若手の成長も実感できました。是非、聴講をお願いします。		
サークル名 保全	企業名 日鉄テックスエンジ(株) 八幡支店	テーマ名 保全技術力によるスクリーン設備のトラブル未然防止
今回の活動は、未来のトラブルを未然に防ぐ為、失敗学を活かした取り組みに挑戦しました。初めての挑戦ではありましたが、保全技術スタッフと協力することで、いつも以上の成果となった活動です。		
サークル名 サワーズキッチン	企業名 ダイハツ九州(株)	テーマ名 2ラインヘッド Aセル集中クーラント装置 設備停止時間の低減
今まで慢性的に発生していた故障をどうしたら減らせるのか、全員で考えながら活動を進めたQCです。今までの改善活動とは違い、部品の選定や製作物の取付など初チャレンジのQC活動を見て頂けたらと思います。		
サークル名 侍エッカーズ	企業名 ダイハツ九州(株)	テーマ名 ツートン見切り検査 やり難い作業の撲滅
若手中心に積極的に取り組み、試行錯誤して問題解決しようとした。良い結果が得られず心が折れそうになったが、生産技術の方を巻き込んで問題解決出来た。今回はサークルメンバー-最年少の22歳女性が発表します。		

サークル名	パスピカ	テーマ名	製品B 張り付き作業時間の削減
企業名	彦島製錬(株)		
A工場のメイン業務とB工場の製品増販に伴う作業対応が急務となった。増員を行わず労働生産性の維持/向上、及び作業負荷を軽減する為、三現主義に拘り抜いた活動を行い、収益の最大化に貢献できた。			
サークル名	わかっぱ隊	テーマ名	ORカルチャー意識と行動をChange！ 現場一線の知恵と工夫をデジタルで増々！
企業名	(株)ブリヂストン 北九州工場		
生産で当たり前の様に昇り降りしている階段で、安全確認を行う為に絶対に必要な作業ではあるが、作業を楽にする為、メンバーと議論を重ね、階段を使用せず、カメラとAIの活用でより安全で作業も楽になった改善事例			
サークル名	GG	テーマ名	安全対策実行による業務上災害 撲滅活動の推進
企業名	TOTOアクアテクノ(株)		
私たちは、若手を中心にベテラン層の知恵や経験も取り入れながら活動しているサークルで、メンバー丸となり推進しています。 「業務上災害撲滅活動」について、最後まで聴講をお願いします。			
サークル名	フルパワーあすなる	テーマ名	工程連動自動機における設備稼働率の向上
企業名	TOTOアクアテクノ(株)		
機械工程、研磨工程を無人で稼働する工程連動自動機の設備稼働率の低さの問題に、5M・5ゲン主義にてデータを徹底解析し逆転の発想で常識を覆す装置の改善を上司や技能師を巻き込み、難題に挑んだ改善事例です。			
サークル名	絆	テーマ名	成形品のバリ発生「0」に向けて ～バリカットはもう嫌だ～
企業名	豊田合成九州(株)		
今回の活動は専門性が極めて高く、メンバーだけでは対策実施は困難でした。そんな中でも、メンバーの困りごとを解決したいという強い気持ちで、多くの関連部署の皆さんを動かし、社内、社外を巻き込んだ活動事例です			
サークル名	PARAダイス	テーマ名	物品票作成時間の短縮
企業名	航空自衛隊 芦屋基地		
職場方針である「無駄の排除」を重要項目として作業効率の向上、作業時間の大幅な短縮を実現しました。			
サークル名	AAA	テーマ名	ダストカバーゲージ確認作業の撲滅
企業名	日立Astemo(株) 九州サイト		
自工程の無駄と思われる作業に着目し、自分達で出来る事を対策し、関係部署を巻き込み撲滅へ向け社内一致団結して推進、顧客に対して設計を動かしてアプローチした事例です。			
サークル名	マリオ	テーマ名	DXの第一歩 d改善を通じた風土改革への挑戦
企業名	TOTOサニテクノ(株)		
これからの製造を担っていく若年層が、デジタルトランスフォーメーションの第一歩として、IoTツールを駆使して現場改善を行ない、いままで当たり前になっていた作業にも疑問を持ち試行錯誤して問題解決した事例です。			
サークル名	BL	テーマ名	「良品の供給でのSDGs貢献」 ～L5 6 7排水口テープスキ撲滅～
企業名	TOTOサニテクノ(株)		
急増した品質不具合をメンバー丸となり撲滅した事例です。当り前作業を見直し、関連部署との協力で創意工夫ある治具を生み出すことに成功！若手の成長過程やバラバラ漫画風に作り上げた資料をどうぞご覧ください。			
サークル名	襷	テーマ名	トルクレンチ滑りによるキズの撲滅
企業名	日産車体九州(株)		
二次不具合の削減を目標とし、データ取りを行いサークル員全員で話し合い知恵を絞り出してキズ0を達成した活動です。試行錯誤して治具を製作しキズの撲滅の達成に繋がった所が見どころとなっています。			
サークル名	Uber Chopper ～インスタ映えに憧れる～	テーマ名	刻み食の見直し
企業名	医療法人みなみ 粕屋南病院		
当院では近年、刻み食の患者様が増加しています。刻み食を見直すうちに様々な疑問を抱くようになりました。患者様を第一に考え、よりよい刻み食とは何か試行錯誤し、新しい刻み食を作り上げていきます。			