



Q Cサークル山梨地区

第2回 改善事例予選会アドバイス会 実施報告書

- (1) 開催日時： 2019年 6月 21日(金) 15:00 ～ 17:00
- (2) 開催場所： 甲府商工会議所 201会議室
- (3) 参加人数： 33名〔TDK甲府(株)10名、シチズン時計マニユファクチャリング(株)7名、
(株)ササキ1名、日立AMS(株)2名、運営参加 13名〕
- (4) 開催内容
- ① 開会挨拶・・・ 古澤幹事長
 - ② 改善事例発表
 - 日立オートモティブシステムズ(株) 信頼性評価第一 サークル
 - テーマ 『海外製品Gr.における試験作業工数の低減』
 - ③ 講評・・・ 野月幹事
 - ④ サークル・会場メンバー フリートーク
 - ⑤ 総評・・・ 並木副世話人
 - ⑥ 閉会挨拶・・・ 横田副幹事長
- (5) アンケート結果詳細は、次ページより、ご参照ください。

当日の様子



司会進行：堀込事務局



開会挨拶：古澤幹事長



発表風景：日立AMS 信頼性評価第一 サークル



記念品贈呈風景



講評風景：野月幹事



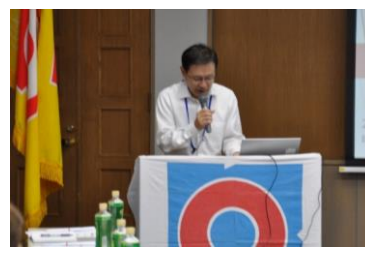
フリートーク風景



フリートーク風景



総評アドバイス：並木副世話人



閉会挨拶：横田副幹事長

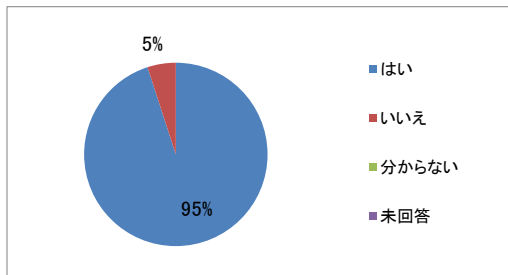
・座席レイアウト工夫、司会のフリが良く、質問意見が出やすい会場雰囲気だった。

- 【次回に繋げる点】
- ・フリートークでのサークル生の声、企業間意見交換、副世話人アドバイス等、相互に大変役に立った。
 - ・「複数サークルの発表が聞きたかった」という声が多かった。

アンケート集計結果

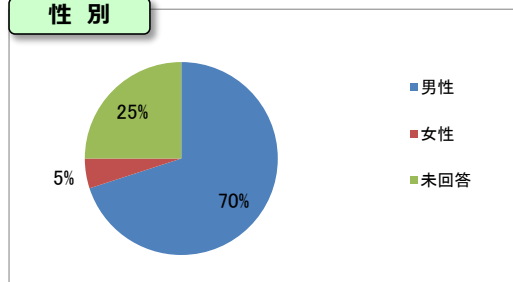
アンケート結果 20枚

1) あなたの会社はQCサークル山梨地区の会員会社ですか？

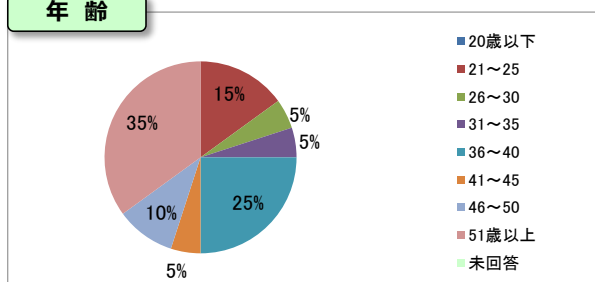


2) あなたご自身と会社についてお聞きます。

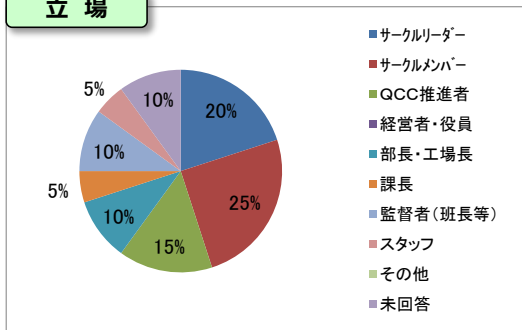
性別



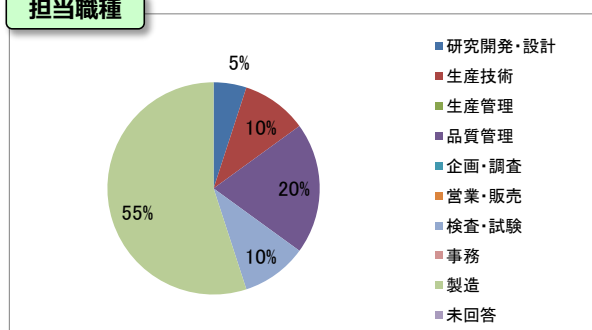
年齢



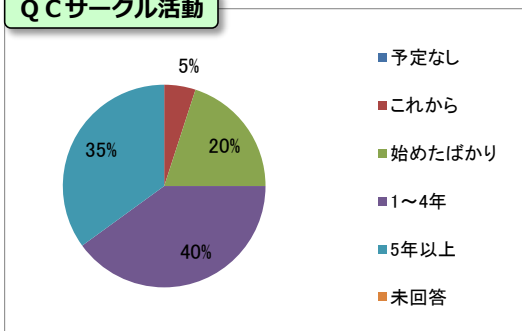
立場



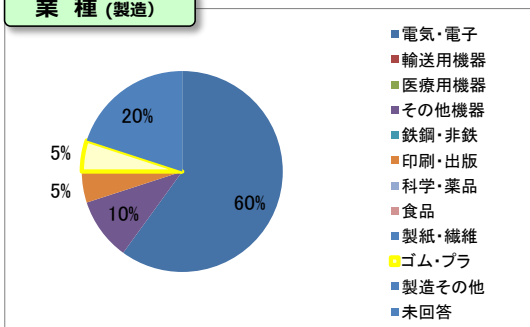
担当職種



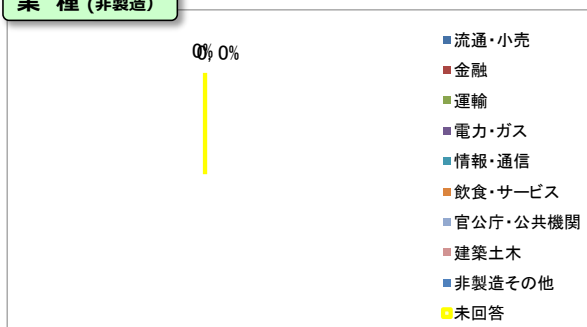
QCサークル活動



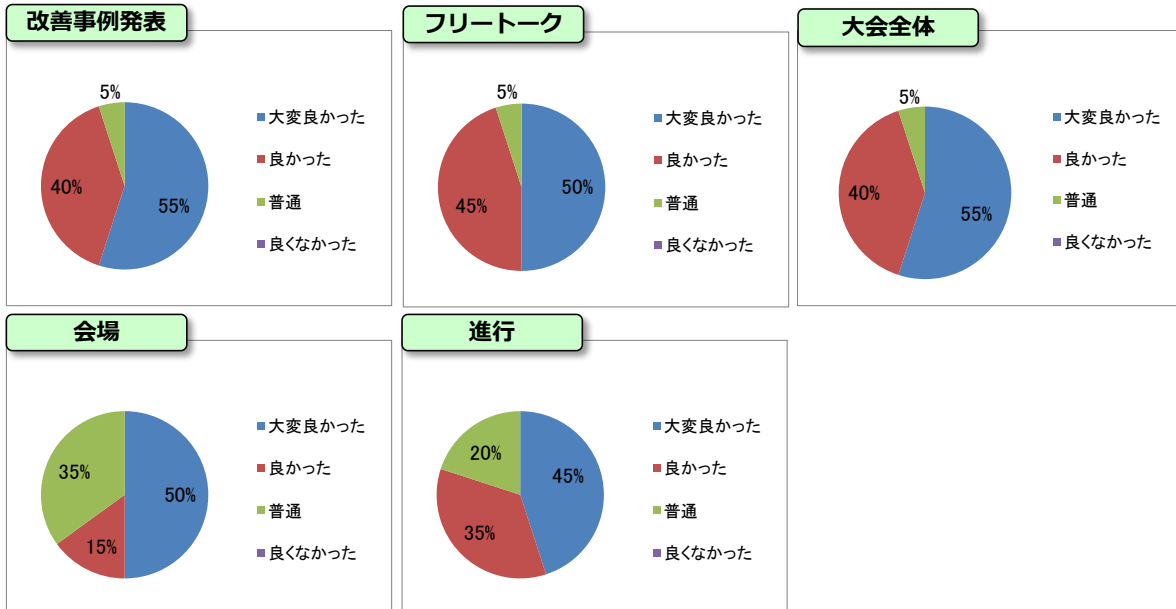
業種(製造)



業種(非製造)



3) 本日の改善事例予選会アドバイス会についていかがでしたか？（複数回答）



<ご意見・ご感想>

- ・フリートークは思いの外、発言が多かったと思います。
- ・司会のふりもよかった。
- ・専門的な部分はもう少し詳しく、時間をかけて頂ければもっと良かったと思います。
- ・並木副世話人が発表された資料をいただければ、社内教育に活用させていただきたいと思います。
- ・会場は中心部より、車の置きやすい場所が良いです。
- ・勉強させていただきました。ありがとうございました。
- ・甲府中心よりもアイメッセなどが良い。
- ・1サークルではなく、2・3サークルの発表も聞いてみたいです。
- ・他のグループの発表も聞きたかったです。
- ・今後の参考になるお話を聞くことが出来て、大変有意義時間でした。
- ・発表者からの悩みや、何か聞きたい所などがあれば良かったと思います。
- ・勉強になりました。
- ・発表事例が1グループであり、もう何件か聞きたいと思いました。
- ・大変参考になりました。
- ・会場は各社で良いのでは
- ・発表の為にサークル活動を行なう必要があるのか？
- ・製造で行なう場合ラインを止めることになるのか？工夫のし方を聞きたい。
- ・工夫の仕方など、トヨタの話を聞いてみたい。