



QCサークル山梨地区

第6109回 企業見学会・交流発表会 実施報告書

- (1) 開催日時： 2018年 11月 30日 (金) 14:00 ~ 17:00
(2) 開催場所： コニカミノルタオプトプロダクト株式会社 (山梨県笛吹市御坂町二之宮920)
(3) 参加人数： 69名 (有料参加 45名、 サークル参加 8名、 運営参加 16名)

(4) 開催内容 【司会進行 神山 幹事】

- ① 開会挨拶・・・ 山内 幹事長
② 見学先企業 代表挨拶/会社紹介・・・ コニカミノルタオプトプロダクト(株) 岩田様
③ 工場見学：プロセス改善活動、なでしこ活動、生産性向上活動
④ 改善事例発表

■ (株) 甲府明電舎 / Rotationサークル

テーマ 「繊維機械用モータのRT工数短縮」

《講評： 山内 副世話人》

■ (株) コニカミノルタサプライズ / レインボー サークル

テーマ 「15号機打栓機切り替え作業における作業時間の削減」

《講評： 小野寺 幹事》

■ 総評・・・ 並木副世話人

- ⑤ 工場見学 質疑応答
⑥ 閉会挨拶・・・ 古澤 副幹事長

(5) アンケート結果詳細は、次ページより、ご参照ください。

当日の様子



企業見学会会場



開会挨拶：山内 幹事長



見学先企業 代表挨拶
コニカミノルタオプトプロダクト(株)
岩田様



会社概要説明



工場見学 風景



発表風景
Rotationサークル



発表風景
レインボー サークル



講評風景



総 評



工場見学質疑応答



閉会挨拶：古澤 副幹事長

【次回に繋げる点】

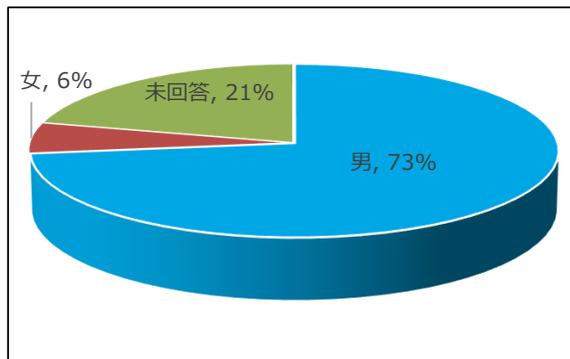
- ・参加者が多いと、後ろの人がプロジェクターの下の部分が見えなくなるので会場と参加者数に注意。
- ・講評の時間配分を多めにした方がよい。 ・途中でアンケート用紙を取りに戻ったり、確認不足があったので注意する。

*たくさんの企業様からご参加、ご協力いただき、素晴らしい盛大な会となりました。皆さま、誠にありがとうございました。
本年の企業見学・交流発表会は今回で終了しました。来年度もご参加ご協力のほどよろしくお願いいたします。

アンケート集計結果

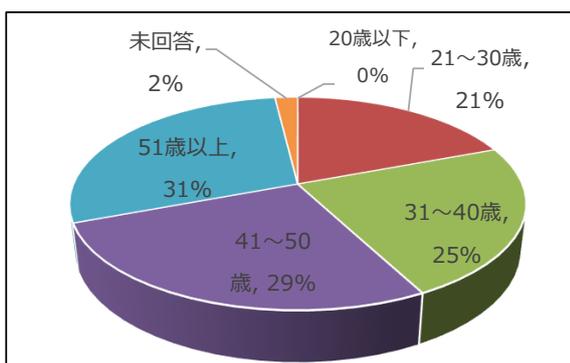
① あなたご自身と会社について、お聞きします。

1-1.性別

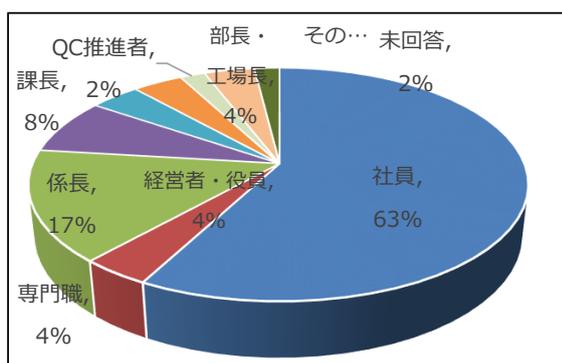


- 実施日 2018年11月30日(金)
- 場所 コニカミノルタオプトプロダクト(株)
- アンケート回答 52名

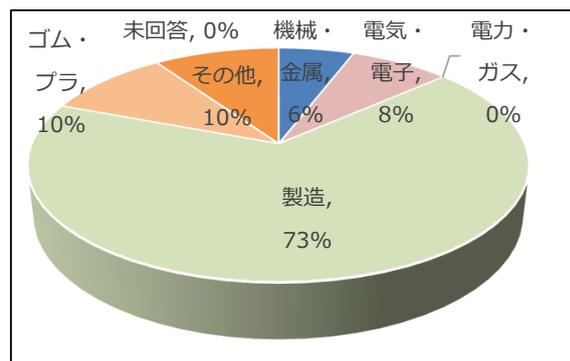
1-2.年齢



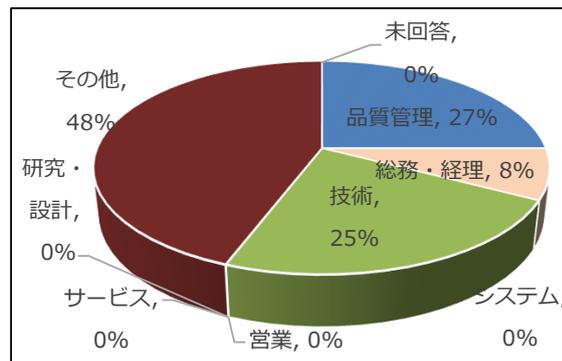
1-3.職位



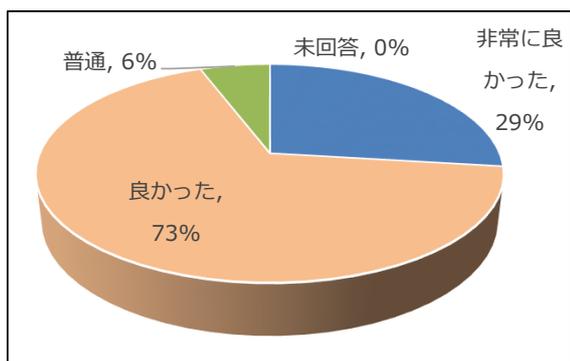
1-4.業種



1-5.仕事の内容



② 今日の企業見学交流会はいかがでしたか？



良かった点・お気づきの点、ご意見、ご感想など（皆さんの意見を載せました）

<③ 企業見学会・交流発表会について>

- ・ 職場見学で入れないところがあった。物流に関して拝見したかった。
- ・ 改善事例を聞いてよかった。
- ・ 見学の際に説明が聞き取りにくかった。
- ・ シューズカバーが滑りやすかった。
- ・ 「感謝の木」はとても良い活動だと思った。
- ・ 製品の出来る過程をもう少し見たかった。
- ・ 発表会場が少し寒かった。
- ・ 今回の発表事例を参考に今後取り組みます。
- ・ 講評者のアドバイスが的確で参考になった。
- ・ 見学説明が親切で丁寧だった。
- ・ QC発表はとても素晴らしく勉強になった。
- ・ 工場見学では5Sもできており、大変勉強になった。自社でも取り入れたい。
- ・ 有形効果を金額で示してあり分かりやすかった。
- ・ 工場見学では静かな工場だと感じた。シューズカバーが滑りやすくこわかった。
- ・ シューズカバーが滑りやすかった上に、階段に手すりがない。
- ・ マイクの音量が小さく聞こえづらかった。
- ・ 工場見学の班分けが大人数で聞き取りづらかった。
- ・ 工場内の床が滑りやすかった。
- ・ 製品や歴代のコニカのカメラを見ることが出来てよかった。
- ・ 生産ラインの自動化が進んでいると感じた。
- ・ 改善提案がとても分かりやすかった。
- ・ 2サークルの発表が聞いてよかった。まとめ方、発表の仕方など良い点を持ち帰りたい。
- ・ 発表講評で良い点のない講評があったので、良い点も指摘した方がよい。
- ・ アンケートの担当職種欄に「製造」がなかった。
- ・ 改善活動の目標等がいろんなところに掲示されていてすごいと思った。
- ・ 他社の工程、QC活動を知ることによって自社の良い点、悪い点、不足している点が見えてきて参考になった。
- ・ コニカミノルタオプトプロダクト様のQC発表があったほうが、工場見学との理解が深まる。
- ・ 工場見学のシューズカバーが滑りやすかった。
- ・ 工場見学では最後尾が揃わないうちに説明が始まり、聞けないところがあった。
- ・ 間接業務でQC活動を行っているところが素晴らしいと思う。
- ・ 業務が多様な向上で一体感を感じて素晴らしいと思った。

*** アンケートへのご協力、誠にありがとうございました。心より御礼申し上げます。〔QCサークル山梨地区運営一同〕**