



QCサークル山梨地区

第6027回 企業見学会・交流発表会 実施報告書

- (1) 開催日時： 2018年 7月 13日(金) 13:20 ~ 17:00
- (2) 開催場所： NECプラットフォームズ株式会社 (山梨県甲府市大津町1088-3)
- (3) 参加人数： 76名 (有料参加 48名、 運営参加 28名)
- (4) 開催内容
- ① 開会挨拶・・・ 山内 幹事長
 - ② 主催代表挨拶・・・ 江藤 地区長
 - ③ 見学先企業 代表挨拶/会社紹介・・・ NECプラットフォームズ(株) 執行役員 菱川様
 - ④ 工場見学： BTO生産 (ビルド・トゥ・オーダー)、 人材育成、 生産性向上活動
 - ⑤ 改善事例発表
 - NECプラットフォームズ(株) / ストアグループ サークル
テーマ 「ストア変革による付加価値最大化」 《講評： 小野寺 幹事》
 - 日立オートモティブシステムズ(株) / 亜鉛めっき サークル
テーマ 「ZN6号における頻発停止の低減」 《講評： 縄田 副世話人》
 - パナソニックスマートファクトリーソリューションズ(株) / スエキチ サークル
テーマ 「検収件数の向上」 《講評： 志村 副世話人》
 - ⑥ 閉会挨拶・・・ 鈴木 副幹事長
- (5) アンケート結果詳細は、次ページより、ご参照ください。

当日の様子



企業見学会会場



開会挨拶：山内 幹事長



主催代表挨拶：江藤 地区長



見学先企業 代表挨拶
NECプラットフォームズ(株)
執行役員 菱川 様



会社概要説明



工場見学



発表風景
ストアグループ サークル



発表風景
亜鉛めっき サークル



発表風景
スエキチ サークル



講評風景



工場見学質疑応答



閉会挨拶：鈴木 副幹事長

【次回に繋げる点】

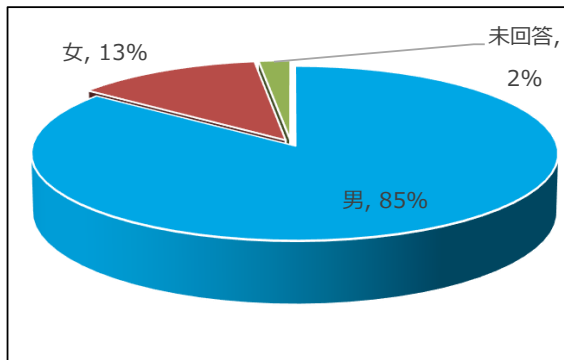
- ・参加者が多いと、後ろの人がプロジェクターの下の部分が見えなくなるので会場と参加者数に注意。
- ・講評の時間配分を多めにした方がよい。

※たくさんの企業様からご参加、ご協力いただき、素晴らしい盛大な会となりました。皆さま、誠にありがとうございました。
次回、11月30日(金)、第6109回 企業見学会・交流発表会は、コニカミノルタオプトプロダクト株式会社 様のご好意により開催が決定いたしました。皆さま、是非、ご参加くださいますよう、ご協力よろしくお願いいたします。

アンケート集計結果

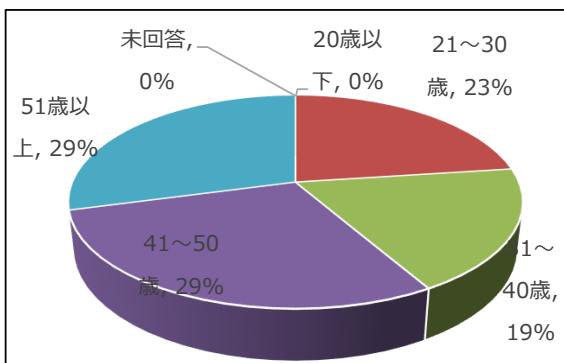
① あなたご自身と会社について、お聞きします。

1-1.性別

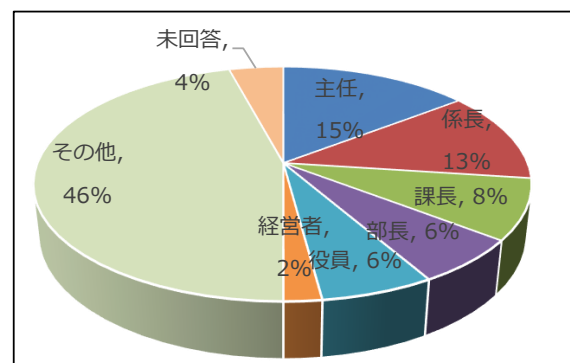


- 実施日
2018年 7月 13日 (金)
- 場所
NECプラットフォームズ(株)
- アンケート回答
48名

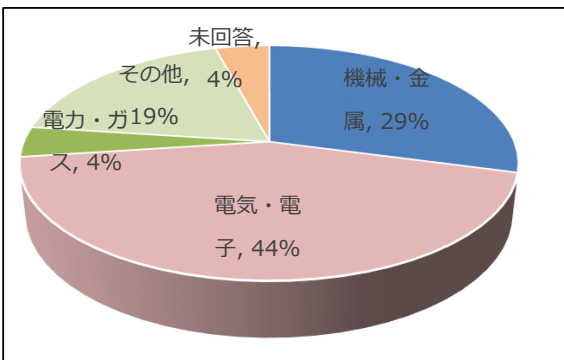
1-2.年齢



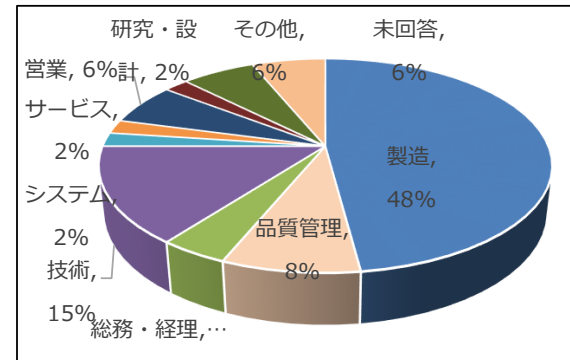
1-3.職位



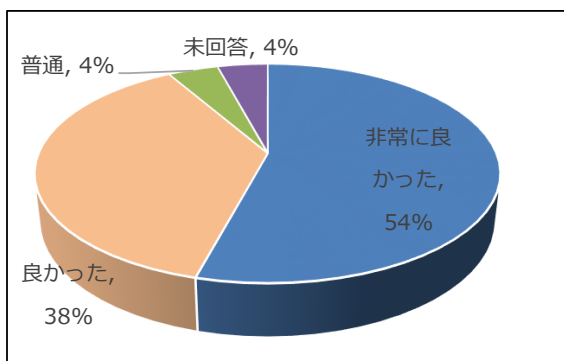
1-4.業種



1-5.仕事の内容



② 今日の企業見学交流会はいかがでしたか？



良かった点・お気づきの点、ご意見、ご感想など（皆さんの意見を載せました）

<③ 企業見学会・交流発表会について>

- ・ 見学では自社での作業への参考になり、勉強になりました。
- ・ 見学させていただく中で、様々な取り組み内容があとても参考になりました。
- ・ 初めての見学・交流会の参加でしたので、興味深く見学させていただきました。
自社と比べてコミュニケーションや効率化など改善について勉強させて頂きました。
- ・ モニターによる説明が分かりやすく生産管理（日々）の進捗が出来ていた。ラインでのムダが無く
効率化されていると思う。
- ・ 見学では管理板等参考になりました。講評ではとても細かくわかりやすく参考になりました。
- ・ 見学会…アピールしたい事がわかりやすく啓示されていました。モニターを活用されてわかりやすかった。
- ・ 今回初めて参加させていただき、他企業のQC活動の一端を知ることができて、大変参考になりました。
まだQC活動を始めたばかりですので今後も参加していきたいと思います。
- ・ ピッキングシステムは良かった。
- ・ 工場内の掲示物が目的経過が分かりやすく作業管理が良いと思いました。
- ・ PCの製造工程が良かった。品質管理・効率UPに取り組んでいる所
- ・ 改善事例を3件聞いたのが良かった。工場見学でマイクの声が聞くづらかった。
- ・ NECさんの生産方法等すばらしい。とても追い付けないと思いました。
- ・ 企業工場見学を含めた交流発表会の工夫が良い。
- ・ 行程フローの見える化、パーツ管理方法（払い出し、取り忘れ）
- ・ 他企業のQC活動を聞かせていただき参考になりました。自工場で足りない点や改善する点を見つけ
参考になった。
- ・ NEC PF様の生産工程で工夫されていることが良く理解できました。
- ・ 自社にはない取り組みやアプローチの仕方が見られ大変参考になりましたあ。
- ・ 現場見学・・・判りやすい丁寧な説明に感謝発表会・・・幹事各位のコメントには参考になりました。
- ・ 改善内容が良くわかった。5S OK
- ・ 改善の内容がくわしく分かり勉強になった。
- ・ 物づくりの流れが分かりやすくよかった。
- ・ 物づくりの取り組みが見本になった。社員の意識が高い。
- ・ BTO生産などITレベルが高い為、参考になりました
- ・ 他社の方針や取り組みが等、参考になった。
- ・ 他の会社の改善の手順など見れてためになった。
- ・ トヨタ生産方式の職場を実際に見る事が出来、参考になった。
生産状況お見える化やムダロス改善や人材育成の内容等、参考にしたいと思います。
- ・ RFIDの活用とサークル発表へのコメント
- ・ 有名企業を見学できたこと非常に光栄です。説明の方もわかり易く、各工程の流れ掲示板も
誰にでも分かるようになっていたり、実体験が出来ることに感激しました。
- ・ QC発表会の方法について講評の中で知ることが出来た
- ・ 普段あまり機会のない他社の見学ができて有意義な時間になった
- ・ 他社の工場を見ることにより、自社との違いを知り、取り入れて改善する内容が今までより明確になりました。
- ・ 業種が近く、改善の参考になりました
- ・ 現場改善取り組みが進んでいるNEC様を見学できた。世話人の方々の講評が勉強になった
- ・ QCの発表資料の作成法を学べた。
- ・ 工場見学で実際の製造現場を見ることができて、とても勉強になった。
- ・ RFIDシステム等、工程管理のシステムがよくできていると感じた
- ・ 工程でどのようなもの作りをしているか見学でき有意義でした
- ・ 発表の内容だけでなく、QCストーリー、QC手法発表に対してアドバイスを聞くことが出来た。
- ・ 見学の説明がていねいでわかりやすかった。参考になることがたくさんあった。
- ・ 現場での取り組みを聞いてよかった
- ・ 普段なかなか見学することができない、他社さんの工場やQCサークルの発表を聞くことができ、
大変貴重な経験になった。
- ・ 基本作業のメカニカルチェッカーが凄いい、欲しい。
シミュレーションによる作業効率を見すえた設計手法が先進的で凄いい。

- ・ 企業見学、交流発表会はとても良かったが、質疑応答の時間が短い。
- ・ 発表サークルに対しての講評になっており、全体向けではないと非常に感じた。
- ・ 講評で、なぜ講評資料を自前に作成し、講評しているのか不明。あくまで講評ではないのか？

＜④ 講評や見学で気づいた点＞

- ・ 発表会内容、報告資料作成を含め、自分達の活動に反映していきたいと思います。ありがとうございました。
- ・ 講評の方の説明が分かりやすく良かった。今後の活動に生かして行きたい。
- ・ 勉強になりました。
- ・ 講評・・・今後の発表の際に参考になるコメントが多く勉強になりました。
- ・ 少し暑かった
- ・ 効率化の取り組みについて参考になりました。トヨタ方式が広まっていると感じた。
日立AMSのスラッジを取り除くことでの改善効果が身近に感じた
- ・ 見学ありがとうございました。
- ・ 講評者が良い点やプラスαの説明は他サークルの参考になり、次につながる講評であった。
- ・ 非常に参考になりました。
- ・ フロアごとにタブレットとテレビを駆使して見学前に説明があり、すごく分かりやすかった。
千本桜で活動状況を見える化してあり参考になった。
- ・ 本日は貴重な機会を頂きありがとうございました。
- ・ 時間的にも良かった
- ・ 工場がきれいで5 Sされている
- ・ 世話人からの講評が参考になった。発表用。
- ・ 発表の画面が上半分しか見えなかった。
- ・ 見学時、作業者が立ち仕事が多かった、疲れるのではと思った。
- ・ 講評していて分かりやすく的確にアドバイスされており良かったと思います。
見学については限られた時間の中で行っていたのであわただしくもう少しじっくり見学したかった。
- ・ もう少しゆっくり見学ができればよかった
- ・ プロジェクター資料の下半分が見えない
- ・ 講評にはどうしても時間がかかってしまうので、時間配分を多めにした方が良いと感じた。
- ・ 日立オートモティブの講評が具体的で分かり易かったです。
- ・ 見学ルートの子モニター動画等非常に分かりやすい
- ・ もう少し見学時間がほしかった。
- ・ 床の色わけの意味は？
- ・ Q Cサークルの評価員の講評がとても分かり易くためになった。
- ・ 講評にて細かいテクニックを教えて頂き参考になりました。
- ・ N E Cさんの発表がマニュアル通りっぽくなく自然な発表で良かった。
- ・ 風林火山のライン（階）が他の階より暑かったが意味があったのか気になった。
- ・ 資料が汚れ(コスレ)が気になった。今後何を予定しているかの案内が良かった。
- ・ 見学については、とてもためになった。ぜひ、頻繁に行ってほしい。
- ・ 自前にプレゼン資料を確認しているのであれば、資料についてのアドバイスはしてあげるべきではないのか？
- ・ 講評ではないような内容が多い気がした。

＜⑤ 今後の企業見学会・交流発表会について＞

- ・ 是非、継続お願いします
- ・ 次回も機会があれば参加したい。
- ・ 初めてなので今後も参加して自社のスキルを上げ、職場展開していきたい。
- ・ 今後も企業見学での交流発表会を各企業で行ってほしい。
- ・ 今後も企業間との交流を深める為に継続して頂きたいと思いました。
- ・ 見学時間の拡大
- ・ 工場見学では詳しく説明して頂きありがとうございました。
- ・ もっと色々な分野の企業見学を実施してほしい。
- ・ ブレインストーミングの時間などあればうれしい。他社との交流がほしい。
(交流会なので名前負けはしたくない思い)