

2024年

5

17(金)

開会
閉会

10:00

17:00

<北部九州地区は今年活動50周年>

第6534回

QCサークル九州支部 北部九州地区

K A I Z E N活動発表大会

開催場所：ウエルとばた

«2024年QCサークル北部九州地区スローガン»

たゆまぬK A I Z E N !

変化に負けない現場力の強化!!

KAIZEN活動は企業の業績向上を目指す上で、なくてはならない大変重要な活動です。お客様満足度向上、品質向上、コストダウン、納期短縮、安全性向上、環境改善活動など、職場のあらゆる改善事例を発表します。小集団改善活動の推進と活性化を目指す幅広い階層の皆さんに有意義な大会となっております。多くの皆様のご参加をお待ちしております！

申込方法

QCサークル北部九州地区HPから参加申込書をダウンロードし、必要事項を記入の上、メールで申し込みください。

参加申込締切：2024年4月19日（金）

<https://www.juse.jp/qcc/kyushu/hokubu/>



~QCサークル北部九州地区HP~

参加費

会員：5,000円／1人 一般：5,500円／人

（要旨集事前配信・お弁当・見逃しアーカイブ配信込み）

会場へお越し頂けない方にはオンデマンド配信 4,500円／1件

申込先

〒804-0004 北九州市戸畑区大字戸畑464-24

日鉄物流(株)九州支店 物流技術部 物流企画課 松尾 智子

TEL：(093)777-0055

Mail：matsuo.32z.tomoko@log.nipponsteel.com

発表企業

順不同

山九(株)八幡支店、(株)デンソー九州、TOTO(株)、トヨタ自動車九州(株)

日産自動車九州(株)、日鉄物流(株)九州支店、(株)安川電機、ダイハツ九州(株)

(株)ブリヂストン北九州工場、(公財)三萩野病院、(株)麻生 飯塚病院

豊田合成九州(株)、日本製鉄(株)九州製鉄所、九州小島(株)、TOTOサニテクノ(株)

日産車体九州(株)、(株)安川ロジステック

特別講演

講師：QCサークル北海道支部 世話人

(株)三五北海道 犬塚 昌彦様

テーマ：だから・・・、今こそ・・・、QCサークル！

～「当たり前・・・」からの脱却！～

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定の27サークルのテーマ概要です。

改善事例（SGH（製造・技術・品質保証））		
サークル名 企業名	青空 サークル 山九株式会社 八幡支店	テーマ名 粉砕機投入コーン補修方法の考案
これまで経験がなかった課題達成型ストーリーを選択し、苦労もありましたが、サークル員で協力し、課題達成につなげることができました。またサブタイトルである次期リーダーの成長も是非ご覧ください。		
サークル名 企業名	きに成る木 サークル 株式会社デンソー九州	テーマ名 油こぼれ撲滅！ G4研削ラインクリーン活動大作戦
経験年数の浅い社員が一念発起し自らこだわりを持って活動を行ってきました。また色々な調査を行い問題解決を行った事で成長できた活動内容となっています。		
サークル名 企業名	Precious サークル 株式会社デンソー九州	テーマ名 やりにくい作業撲滅への挑戦 ～人見知りと消極的を打ち壊せ！～
今回の活動は人見知りなメンバーと消極的なメンバーが協力し、安全な工具の考案によりカンコツ作業をなくすことに成功。サークルの活性化に繋げ、人見知りやQC苦手意識の克服できた活動が見どころとなっています。		
サークル名 企業名	ボンヌ・カリテ サークル TOTO株式会社	テーマ名 住宅設備機器用通信BOXの検査時間短縮
日々の作業で検査の作業性が悪いと感じ、ここに着目して活動を行いました、問題となっている作業について、極限まで効率化することを目標に検討し、技術部門を巻き込んで改善を達成することができました。		
サークル名 企業名	わくわく サークル トヨタ自動車九州株式会社	テーマ名 塗装評価工数低減
負荷が集中する業務の効率化に取組みました。自分達では解決困難な問題にチャレンジ精神で取り組み、他部署を巻き込み、複数のデジタル技術を使い分け、大幅な工数削減と作業負荷低減に成功しました。		
サークル名 企業名	SODANE～ サークル トヨタ自動車九州株式会社	テーマ名 いきいき職場づくり 人材の多様化 環境改善による職場力向上
今求められている人材の多様化に着目してメンバー全員参加で働きやすい職場づくりに取り組んだ。若手が多く、コミュニケーションが取りづらい環境になっているが試行錯誤しながら課題達成型でチャレンジした。		
サークル名 企業名	捜査1係 サークル トヨタ自動車九州株式会社	テーマ名 排水処理場 処理工程変更による原価低減活動
排水処理場の水質を維持しつつ、経費の大幅削減にチャレンジ。課題達成型という初手法を用い、従来の方法に囚われる事なく最適な処理方法を追究し、グループ会社を巻き込んで活動。大きな成果を出す事ができた。		
サークル名 企業名	CFT サークル 日産自動車九州株式会社	テーマ名 プレス#11ライン A車ドアインナー設備停止の低減
職場の問題点を4Mの中の「設備」に焦点に置いたテーマです。新設備ということもあり、色々な不具合がある中で真の原因に辿り着き改善した内容です。また、新人高向の改善活動を通じての成長もできました。		
サークル名 企業名	クワイエーション サークル 日産自動車九州株式会社	テーマ名 フロント フロアー サイド サードクロス パネルセットズレ撲滅によるBODYはね出しの低減
サークルメンバーが意見を交わしながら全員参加でQCサークル活動を進めています。パネル変形の品質不具合をQCリーダー1年目の三浦を中心に、サークル員が色々な視点で分析を行い対策に繋がりました。		
サークル名 企業名	ガッツ サークル 日産自動車九州株式会社	テーマ名 組立 リーフ工程阻害作業の撲滅
企業内訓練学校を卒業したサークル員の技能を元に上司方針を意識して活動しました。改善戻りしないようエルゴ評価を取り入れ、CADによる図面作成スキルを共有しながら目標達成でサークルレベルを向上しました。		
サークル名 企業名	セーフティ サークル 日鉄物流株式会社 九州支店	テーマ名 防災体制 防災意識の向上
「安全・安定・安心」の3A職場スローガンを掲げ、業務を行っている。「輸送ストップ」防止の為改善に取り組んだ。「運行管理システム」を活用し、各種情報がリアルタイムで共有でき想定訓練で効果を確認できた。		
サークル名 企業名	コツコツ サークル ダイハツ九州株式会社	テーマ名 #1ヘッド OP190 ボルト到達異常撲滅
今回、発表者の山本さんセンターで活動を行ってきました。メンバー協力のもと現状把握で他ラインの調査も含め現地・現物で行った事でスムーズに移る事が出来ました。ご清聴よろしくお願ひします。		

サークル名	デコピン サークル	テーマ名	ヘッドランプ調整検査 やり難い作業の低減
企業名	ダイハツ九州株式会社		
私たちのサークルは、主にベテランで構成されています。今回は次世代の育成とQCLレベルアップを目標に若手を全ての活動ステップに携わらせ、ベテランからQC手法や仕事の知識を伝授し活動しています。			
サークル名	素練りだよ サークル	テーマ名	薬品配合 自動袋セット装置吸着ミス防止
企業名	株式会社ブリヂストン 北九州工場		
急激に増えたチョコ停をサークル全員で現物現場で調査し、原因を突き止め、どうやったらチョコ停を減らすことができるかメンバーで議論を重ね、改善へ繋げた。			
サークル名	倉久ベース サークル	テーマ名	新型樹脂射出成形機 段替え時間短縮～更なる高みへ～
企業名	豊田合成九州株式会社 福岡工場		
樹脂射出成形機が新型に更新されたことで成形係が拘っていた縦入れ成形機のシングル段取り（10分以下）が未達となった。メンバーで試行錯誤を繰り返しながら難しい目標に向け果敢にチャレンジした改善事例です。			
サークル名	絆 サークル	テーマ名	射出成形工程のスペース縮小 新しい価値の創造
企業名	豊田合成九州株式会社 北九州工場		
今回の活動は、工程のスペースを有効活用するために製品の収容効率や仕様を検討し対策を実施したものの、想定外の問題が発生。メンバー全員で緊急対策を実施しながら、目標に向けてチャレンジした改善事例です。			
サークル名	2高炉機動運転A組 サークル	テーマ名	工事者の安全を確保せよ！～SW取扱い方法統一～
企業名	日本製鉄株式会社 九州製鉄所 大分地区		
工事札は工事者の安全を守るための命札。その命札を確実に取付けたか否か、チェックシートで確認するが、そのチェック方法が不明確で抜けがあった。職場の若手主体で職場全員の意見を聞きルール化に成功した点。			
サークル名	小島だよ!! サークル	テーマ名	ピアノブラック塗装 異物不良低減
企業名	九州小島株式会社		
若手社員の小さな気づきを検証し、現場意見を出し合うことで【ゼロコスト】で対策が出来ました。			
サークル名	スプレー サークル	テーマ名	新品番立上げ
企業名	TOTOサニテクノ株式会社		
TOTO新長期戦略 TOTOWILL2030の方針に基づき、自職場の問題点を抽出し新品番の垂直立上げを目標に他工程と連携しながら問題解決を行いました。			
サークル名	バンブー サークル	テーマ名	キャラバン(E26) B/DINR ・OP研ぎ粉残りの低減
企業名	日産車体九州株式会社		
要因の洗い出しで出た、手袋の交換基準、ペーパー交換基準を検証し歯止めの標準化に落とし込んで再発しない仕組みづくりが出来た。			

改善事例（JHS（事務・販売・サービス））

サークル名	Teamホンマ サークル	テーマ名	事技系TPS×DXによる作業環境測定業務の効率化
企業名	トヨタ自動車九州株式会社		
半期に一度、法的に実施義務がある作業環境測定では、安衛法改正による工数の増大、かつ一人に負荷が集中する属人化傾向となっていたため、TPS手法を用いてムダの排除、DXによるプロセス改善に取り組んだ事例。			
サークル名	チーム分析 サークル	テーマ名	受託分析における報告書作成工数の削減
企業名	株式会社安川電機		
製品の故障原因究明に寄与する受託分析報告書を、社内顧客を意識してより早く結果を提供することを目的とした事例です。さらにメンバーの強い改善意識に基づき、将来のデータ自動化への対応を目指します。			
サークル名	コミット サークル	テーマ名	認知症患者様に必要なリハビリテーションを提供しよう
企業名	公益財団法人小倉医療協会 三萩野病院		
当サークル初の試みである、「QC手法」に「科学的根拠に基づいた医療」を取り入れて活動を行いました。これまでにない斬新な対策により、認知症患者様に、より質の高い医療を提供出来るようになった改善事例です。			
サークル名	待ちっよ時間をなくしマッスル サークル	テーマ名	患者の検査待ち時間を減らしたい
企業名	株式会社麻生 飯塚病院		
当院では一日平均約70件の検査を行っているが、様々な要因により検査待ち時間が発生していた。今回、業務の効率化を図る取り組みを行い、待ち時間を削減させる仕組み作りを目指した点にご注目いただきたい。			

サークル名	カテ室の知らない世界 サークル	テーマ名	心臓カテーテル検査オリエンテーションの充実
企業名	株式会社麻生 飯塚病院		
心臓カテーテルオリエンテーションの説明にばらつきがあると感じていた。検査や治療を受ける患者へ質の高い看護を提供するため、心臓カテーテルオリエンテーションの統一に至るまでの取り組みにご注目いただきたい。			
サークル名	T & C with IT サークル	テーマ名	「クロスドック運用」「物流2024年問題」の対応における配車業務の工数削減
企業名	株式会社 安川ロジステック		
業務環境変化として「内的要因：クロスドック運用」、「外的要因：物流2024年問題」があり、モノを運べないリスクヘッジ対応の増加工数を配車業務見直しを行い改善した活動となります。			

運営事例			
サークル名	チャレンジャー サークル	テーマ名	チャレンジャー激闘奮闘記 〜どん底から這い上がった漢たち〜
企業名	日産自動車九州株式会社		
44名の半数以上が新入社員・中途入社的人员で構成されており、若手中心のサークルになります。 高村、神宮が中心となり若手メンバー達と共に、サークル一丸となり活動していく激闘奮闘記物語をお楽しみ下さい。			